

Directives générales d'installation des composants hydrauliques

Les composants hydrauliques MICO sont des dispositifs de haute précision et doivent être considérés comme tels. Les directives suivantes doivent être suivies au moment de l'installation pour garantir une performance optimale.

Emplacement du montage

Pour implanter correctement le composant ou la conduite de fluide, vous devez :

1. Faire en sorte qu'il/elle soit commode pour l'opérateur.
2. Utiliser le tracé le plus court et le plus protégé. Protéger les composants des éléments de détérioration, tels que le sel de route et les débris ordinaires.
3. Éviter de mettre à nu les composants et les conduites dans les compartiments de roue.
4. Éviter de les monter à proximité d'un moteur, de conduites d'vacuation ou d'échappement, de silencieux ou de tout emplacement où il peut y avoir un dégagement de chaleur.

NOTE : L'excès de chaleur transférée vers le fluide du circuit risque d'abîmer les conduites ou les joints d'étanchéité.

5. Monter les composants à purger plus bas que le maître-cylindre et avec les vis de purge sur le dessus pour faciliter la purge.

Propreté

On ne saurait que trop insister sur l'importance de la propreté pendant l'installation. Toutes les conduites, raccords et parties adjacentes doivent être nettoyées de manière à éliminer les poussières ou les particules résiduelles de route avant de débrancher les conduites ou les raccords. Il faut impérativement faire tout particulièrement attention que les saletés et les particules résiduelles de route ne pénètrent pas dans le circuit hydraulique. Cela peut contaminer le système et perturber le bon fonctionnement des composants.

Toujours. . .

1. Utiliser un fluide propre, de qualité supérieure du type indiqué par le fabricant de la machine. Un fluide inapproprié ou contaminé risque de laisser des dépôts gommeux, de ramollir et de faire gonfler les joints d'étanchéité de l'ensemble du circuit. Il faut rectifier un tel état immédiatement.
2. S'assurer que les raccords et les sièges sont propres avant de faire des branchements. Ne pas utiliser de produits d'étanchéité, de rubans, de pâtes à joint à base de téflon ou de ciment sur les raccords ou les accessoires. Ces produits ou pâtes d'étanchéité peuvent contaminer le circuit hydraulique et perturber le bon fonctionnement des composants du circuit.
3. Avant d'ajouter du fluide au circuit, bien nettoyer la partie environnant l'orifice d'entrée du fluide. Lors de l'ajout de fluide, veiller à procéder selon une méthode éliminant tout risque de contamination.

Procédure de montage

Pour monter correctement les composants et les conduites de fluide, de manière à ce qu'ils supportent les conditions de vibration les plus rigoureuses, toujours...

1. Suivre les procédures décrites dans le manuel de révision du

fabricant de la machine et/ou conformément aux normes SAE lors du branchement de tubes et flexibles neufs ou lors d'ajout au circuit existant.

2. Utiliser des pièces de fixation de taille et de dureté appropriés et bien serrer en suivant les mesures nécessaires pour qu'elles ne se desserrent pas.
3. Prévenir les ruptures de conduite de fluide, le desserrement ou la fuite des raccords en utilisant des colliers de serrage pour tuyauterie, de taille appropriée, pour bien fixer les conduites.
4. (Pour les tubes de la conduite de frein en acier) Utiliser des tubes épanouis en usine, de qualité supérieure. Les évasements faits à la main, le cas échéant, doivent être doubles. Les bavures d'étincelage ou les particules libres doivent être éliminées.
5. Utiliser le flexible d'alimentation en fluide entre le châssis et la carrosserie.
6. Utiliser des joints cornières ou d'autres pièces pour protéger les conduites de fluide qui passent à travers le châssis ou le tablier.
7. S'assurer que les accessoires et les raccords sont en bon état et serrés conformément aux couples de serrage appropriés.

Importance de purger le circuit (Circuits de frein)

Il faut toujours purger le circuit de frein hydraulique après avoir débranché une conduite. L'air coincé dans le circuit risque de rendre les freins spongieux et insuffisants. Il existe deux méthodes de purge des circuits hydrauliques : la purge sous pression et la purge manuelle. Les deux méthodes sont acceptables et appropriées mais la purge sous pression est recommandée si l'équipement est disponible. Il convient de suivre les instructions de purge telles que spécifiées par le fabricant du véhicule.

Pour purger correctement le circuit . . .

1. S'assurer que tous les raccords sont serrés pour éviter les fuites.
2. Appuyer sur la pédale et ouvrir les vis de purge pour que l'air puisse s'échapper. L'air cherchera toujours à s'élever au plus haut niveau.
3. Resserrer les vis de purge et laisser revenir la pédale.
4. Reprendre la procédure jusqu'à ce que la pédale soit ferme.
5. Appliquer plusieurs fois le frein en position statique puis reprendre la procédure une fois de plus.

Fuite dans le circuit

Même la plus petite fuite d'un circuit de frein nuira au circuit. Une fuite risque finalement d'épuiser l'alimentation de réserve et de réduire la pression de freinage. Pour prévenir une fuite. . .

1. Vérifier les raccords au cours de la purge et le fonctionnement des freins en position statique pour s'assurer qu'ils sont bien serrés.
2. Toujours réinstaller de nouveaux flexibles, conduites et raccords s'ils présentent le moindre signe de détérioration.
3. Il faut vérifier régulièrement tous les composants du circuit et tous les raccords et accessoires pour s'assurer qu'ils ne fuient pas, ne sont ni endommagés ni usés. Il faut maintenir un niveau de fluide approprié. En cas de perte de fluide, il faut contrôler soigneusement le circuit de frein pour rechercher les fuites et les réparer.

MICO ne pourrait pas connaître toutes les applications imaginables dans lesquelles ce produit peut être utilisé et les risques éventuels et/ou résultats de chaque application et donner des conseils en ce qui les concerne. MICO n'a entrepris aucune évaluation de cette envergure. Par conséquent, toute personne utilisant une application non recommandée par le fabricant doit d'abord s'assurer elle-même que ni l'application retenue ni le modèle particulier de notre produit qui est choisi pour l'application ne présentera de danger.

MICO s'est efforcée de présenter des informations précises dans ses catalogues, brochures et autres documents imprimés. MICO décline toute responsabilité quant aux erreurs éventuelles d'omission involontaire. En raison du programme continu d'amélioration des produits de MICO, les supports d'information, les spécifications et la documentation des produits sont susceptibles d'être modifiés sans préavis ni obligation.

MICO est une marque déposée de MICO, Incorporated. MICO est enregistrée auprès du Bureau américain des brevets et des marques de commerce ainsi qu'en Australie, au Canada, en Grande-Bretagne, en Indonésie, au Japon, en République Populaire de Chine, et en Corée du Sud.

MICO, Incorporated

1911 Lee Boulevard
North Mankato, MN USA 56003-2507
Tél: 507.625.6426 Fax: 507.625.3212

MICO Europe Ltd.

Goodwood Road / Pershore
Worcestershire / WR10 2RY / Angleterre
Tél: +44(0) 1386 555 562 Fax: +44(0) 1386 553 955